

PETRONAS PROCESS OIL N



Huile de procédé naphénique

Les huiles PETRONAS PROCESS OIL N sont fabriquées à partir d'huiles brutes naphéniques exemptes de cires sélectionnées, afin d'assurer une excellente couleur et stabilité de celle-ci, tout en maintenant une bonne compatibilité ainsi que ses caractéristiques de traitement. Ce résultat est obtenu grâce au raffinage sélectif qui élimine les impuretés produisant de la couleur, sans modifier de manière appréciable la teneur aromatique de l'huile naphénique. Ce raffinage sélectif assure une faible absorptivité des U.V. et, plus important encore, une teneur en composés polaires relativement faible. Grâce à ces caractéristiques, les huiles PETRONAS PROCESS OIL N trouvent une vaste gamme d'applications dans les articles en caoutchouc où une excellente couleur et stabilité de celle-ci est nécessaire.

Applications

Les huiles PETRONAS PROCESS OIL N associent une excellente couleur et stabilité de celle-ci à une teneur aromatique relativement élevée, ce qui assure une bonne compatibilité et de bonnes caractéristiques de traitement. Elles peuvent donc être employées dans les composés de caoutchouc comprenant de l'EPDM, du SBR, du polyisoprène, du néoprène ou du caoutchouc de butyle. L'excellent équilibre entre la stabilité de la couleur et la teneur aromatique permet de les utiliser pour les produits sans caoutchouc, comme les extensions en résine, le textile PVC et les composants d'étanchéité, entre autres.

Caractéristiques et avantages

- Point de coulage bas,
- Excellente couleur
- Excellente stabilité de la couleur en cas d'exposition à la chaleur ou à la lumière,
- Bonne solvabilité,
- Grande acceptation des additifs,
- Le processus d'hydrogénation spécial assure une grande qualité et un niveau d'odeur faible.

Propriétés type

CARACTERISTIQUES	10	22	100
Densité	0,885	0,905	0,915
Aspect	Bright & Clear	Bright & Clear	Limpid
Couleur ASTM	L0,5	L0,5	L1,0
Viscosité cinématique à 40°C, cSt	9,5	21,1	100,2
Viscosité cinématique à 100 °C, cSt	2,3	3,5	8,8
Point de coulage, °C max	-42	-34	-12
Point d'éclair, °C min.	146	163	182
TAN, mgKOH/g max	0,04	0,05	0,05
Soufre, ppm	70	250	660

*Les caractéristiques techniques ne sont fournies qu'au titre de référence.

Santé, sécurité et environnement

Pour obtenir de l'aide quant aux fiches signalétiques du fournisseur, demander des conseils ou poser des questions techniques, veuillez vous adresser à l'ingénieur de service technique régional ou contacter les ingénieurs techniques HQ.