

PETRONAS PROCESS OIL P



Huile de procédé paraffinique

Les huiles PETRONAS PROCESS OIL P sont hautement raffinées et qualité Premium. Leur structure comprend une majorité de liaisons saturées et de longues chaînes paraffiniques latérales. Elles sont décirées afin d'assurer un point de coulage bas et existent en une vaste gamme de viscosités. La série PETRONAS PROCESS OIL P assure une excellente résistance à l'oxydation qui augmente lorsque le poids moléculaire augmente.

Applications

Étant des huiles de traitement du caoutchouc, les grades de PETRONAS PROCESS OIL P sont recommandés pour être utilisés avec le butyle, l'EP, l'EPDM, le SBR et les caoutchoucs naturels. Elles sont également recommandées pour les applications requérant la stabilité de la couleur à la chaleur et à la lumière, ainsi qu'un niveau d'odeur bas. La série PETRONAS PROCESS OIL P est également largement employée comme huile de procédé dans les processus chimiques pour les applications telles que les matrices, les diluants, les extendeurs et les plastifiants.

Caractéristiques et avantages

- Point de coulage bas,
- Bonne stabilité de la couleur, même après l'oxydation et le vieillissement sous les rayons U.V.
- Faible perte par évaporation
- Faible volatilité.
- Faible teneur aromatique

Propriétés type

CARACTERISTIQUES	32	100	460	850
Densité	0,87	0,885	0,9	0,92
Aspect	Bright & Clear	Bright & Clear	Bright & Clear	Bright & Clear
Couleur ASTM, max	1,5	3	6	-
Viscosité cinématique à 40°C, cSt	31	95,2	480	860
Viscosité cinématique à 100 °C, cSt	5,3	11	32	43
Point de coulage, °C max	-9	-9	-6	-3
Point d'éclair, °C min.	205	240	270	280
Point de nuage, °C max	-4	-3	-1	0
Volatilité Noack, %w/w	16	4	1	1
Eau (Karl Fischer), ppm max	100	100	100	100

*Les caractéristiques techniques ne sont fournies qu'au titre de référence.

Santé, sécurité et environnement

Pour obtenir de l'aide quant aux fiches signalétiques du fournisseur, demander des conseils ou poser des questions techniques, veuillez vous adresser à l'ingénieur de service technique régional ou contacter les ingénieurs techniques HQ.